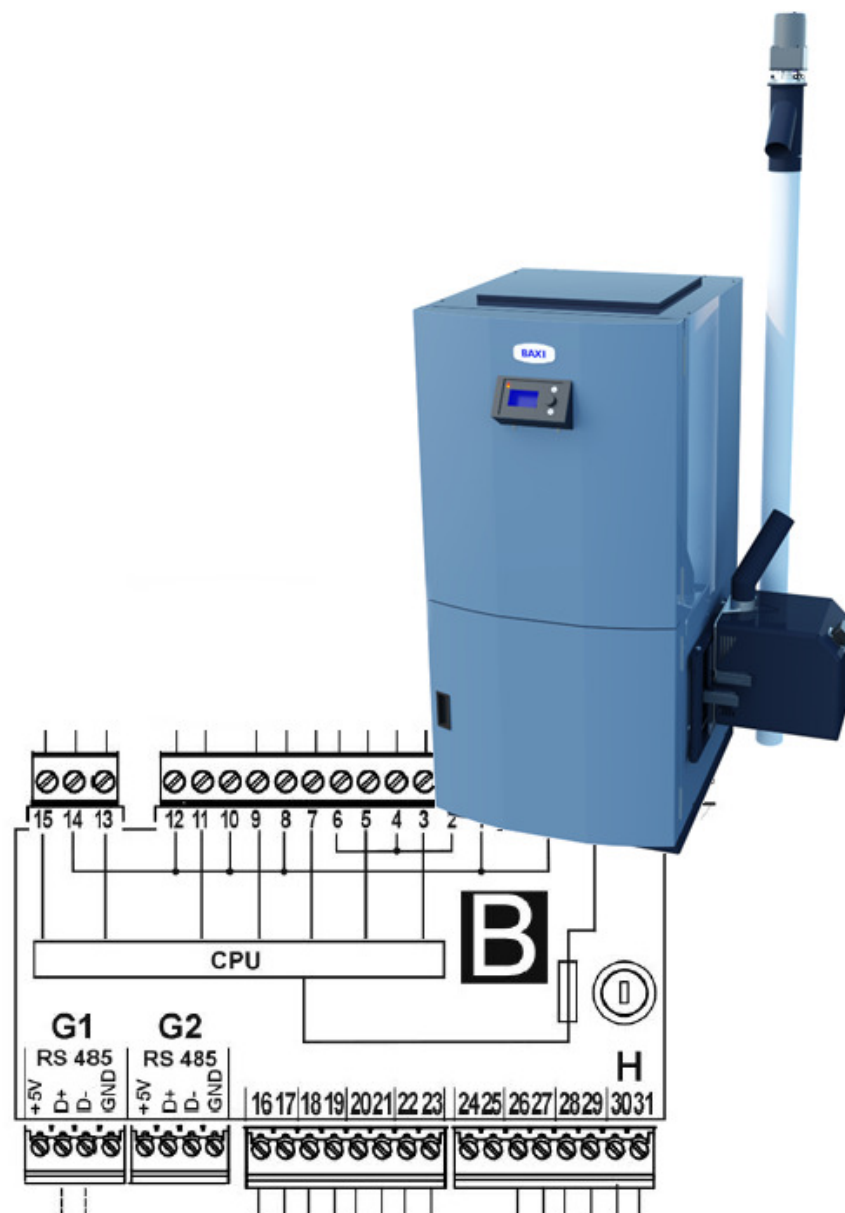


# EKSTERN PÅFYLDNING TPK HS20/HS35



## Indholdsfortegnelse

<b>1.</b>	<b>LEVERING .....</b>	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>INSTALLATION .....</b>	<b>4</b>
2.1	MONTAGE AF DEN KAPACITIVE SENSOR .....	4
2.2	MONTAGE AF MODULET (ECOMAX B = MODUL B) .....	4
<b>3.</b>	<b>OPKOBLING AF ELFORBINDELSER .....</b>	<b>5</b>
3.1	GEARMOTOR .....	6
<b>4.</b>	<b>IDRIFTSÆTTELSE .....</b>	<b>6</b>
4.1	INDSTILLING AF FYLDETID .....	6

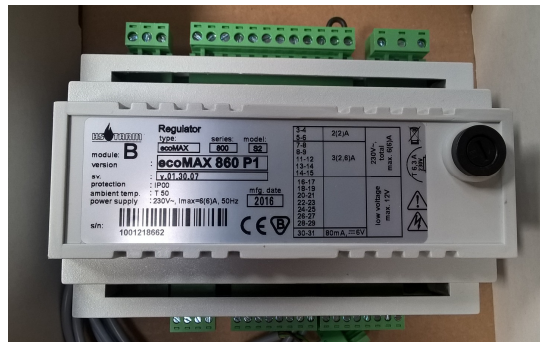
Indholdet i denne manual kan blive ændret uden forvarsel fra leverandørens side.

## 1. Levering

Leveringen af ekstern påfyldning til TPK HS20/HS35 omfatter følgende dele:

- **ecoMAX B modul**

ecoMAX B er et DIN-skinne modul.



- **Kapacitiv niveau sensor**

Sensoren er monteret med et 2 meter kabel.



- **230 VAC forsyningskabel**

Bruges til forsyning med 230 VAC fra forsyningsklemmerne i kedlen.



- **BUS-kommunikationskabel**

Forbinder ecoMAX B modulet med hovedmodulet Modul A.



## 2. Installation

### 2.1 Montage af den kapacitive sensor

Den medleverede kapacitive sensor er beregnet til montage indvendigt i magasinet. Sensoren skrues fast til en af magainets indvedige flader, således at den korrekte funktion opnås.

Da systemet er baseret på kun én sensor, skal denne placeres i den nederste del af magasinet. Når sensoren ikke mere "ser" materiale, aktiveres udgangen til den eksterne gearmotor. Udgangen de-aktiveres efter et programmeret tidsinterval.

Kablet på den kapacitive sensor har 3 ledere, en blå, en sort og en brun.

**Brun** skal placeres i terminal 31 på modul B

**Sort** skal placeres i terminal 25 på modul B

**Blå** skal placeres i terminal 24 på modul B

Den elektriske opkobling af kablet på sensoren ses i øvrigt ses i afsnit 3 (Elforbindelser).

### 2.2 Montage af modulet (ecoMAX B = modul B)

Modulet monteres på den nederste DIN-skinne helt til venstre eller helt til højre op mod den lodrette kabelbakke.

BUS-kommunikationskablet forbinder modul B med Modul A (styringens hovedmodul).

Klemmerne D+ og D- (G1) på ecoMAX B skal forbindes med klemme 22 og 23 på Modul A, således at D+ på modul B er forbundet med D+ på Modul A, og D- på modul B er fobundet med D- på Modul A.

Hvis klemme 22 og 23 i forvejen er anvendt til fx et iltmodul, kan BUS-kablet enten forbindes parallelt i klemme 22 og 23 på Modul A eller parallelt på BUS-klemmerne på Modul ecoLAMBDA modulet (iltstyringen).

Se Elforbindelsesskema i afsnit 3.

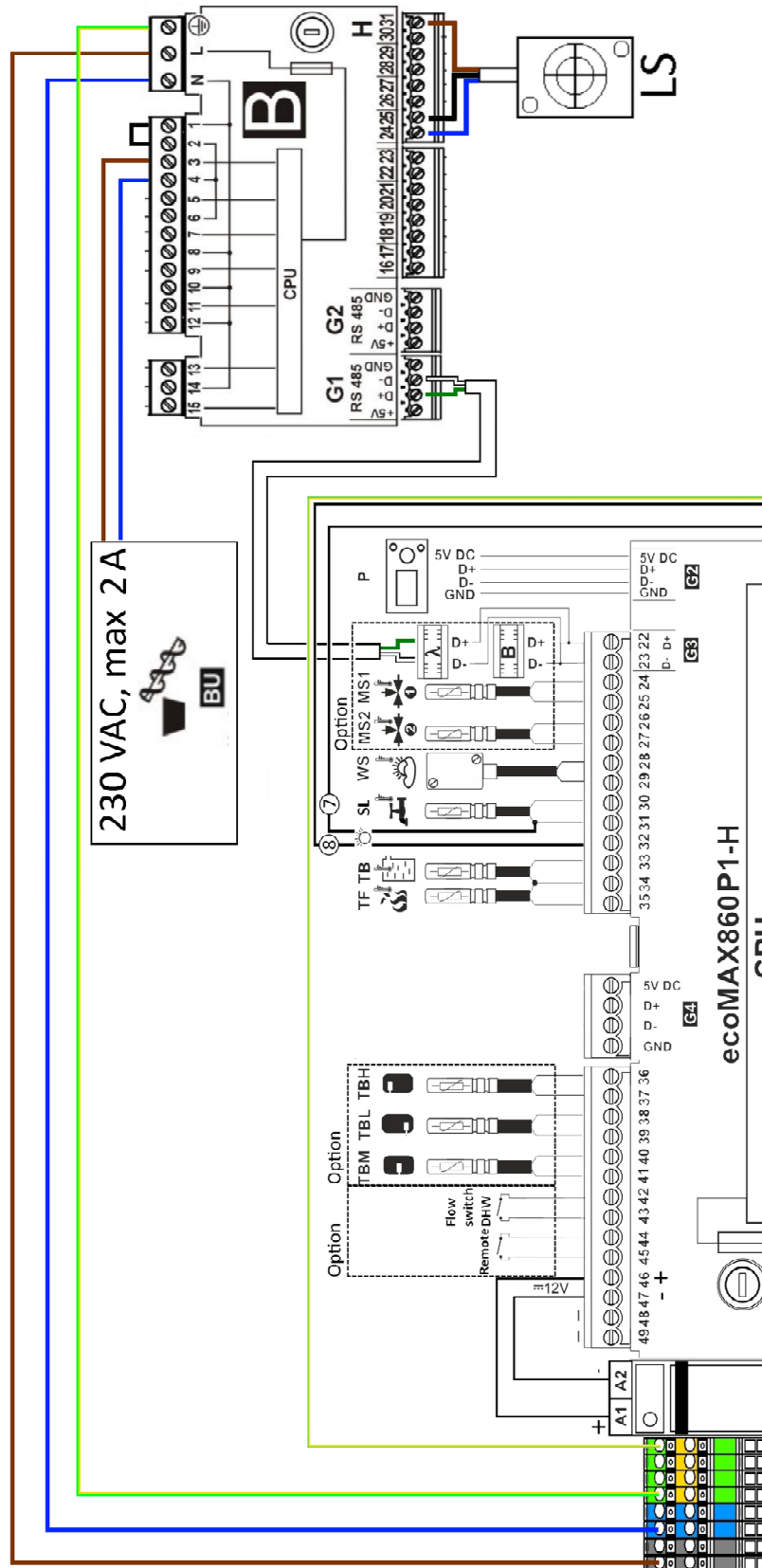
Modul B skal have selvsændig 230 VAC forsyning.

Det medleverede 2-polede kabel forbindes fra en af de grå klemmer i klemrækken (fase L) til terminal L på modul B. Den anden leder i kablet forbindes fra en af de blå klemmer i klemrækken (neutral N) til terminal N på modul B.

Se Elforbindelsesskema i afsnit 3.

### 3. Opkobling af elforbindelser

Elforbindelsesskema:



### **3.1 Gearmotor**

Udgangen klemme 3 og 4 er en 230 VAC udgang.

Udgangen må højst belastes med 2 A.

Ved større motorbelastninger (en-fasede) eller ved drift med 3-faset motor, skal udgangen anvendes til at trække et motorrelæ.

## **4. Idriftsættelse**

Påfyldningsfunktionen er aktiv så snart modul B er forbundet elektrisk.

### **4.1 Indstilling af fyldetid**

I Installatørmenuen/Brænderindstillinger findes menuen **Ekstra fødesystem**.

I denne menu indstilles driftstiden for påfyldningssystemet.

Tiden stilles i hele minutter mellem 0 – 100 minutter.

Den aktuelt passende værdi må findes ved gentagne afprøvninger.

Værdien afhænger både af magasinets størrelse, samt af det eksterne påfyldningssystems effektivitet.

Der skal tilstræbes indstillet en tid, der giver tilstrækkelig mængde træpiller i magasinet, men samtidig ikke overfylder dette.

NOTATER:

